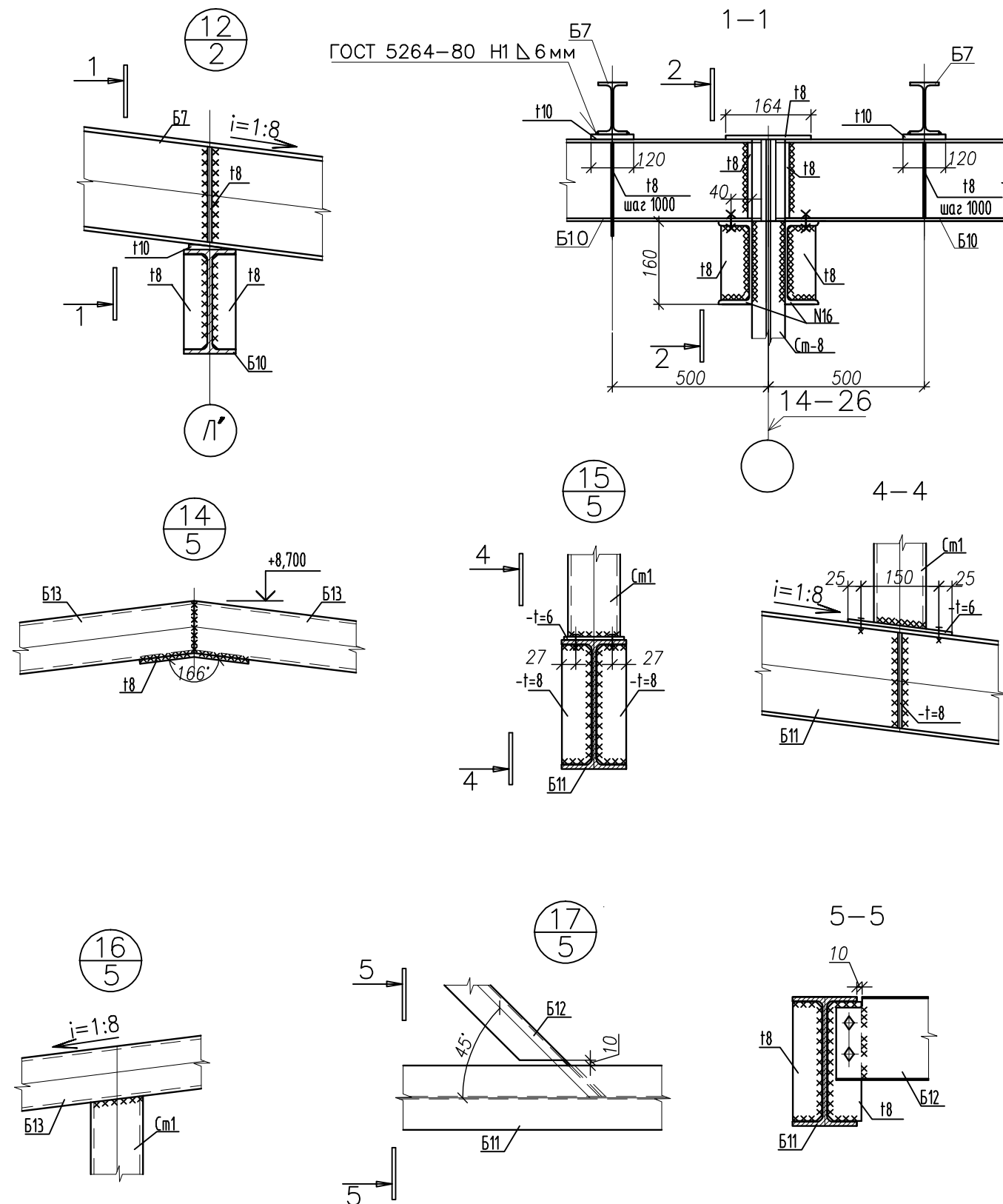


ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N
3565	16.07.12	



ГОСТ 5264-80 Н2 Δ5 мм  
приварить на монтаже  
после установки балок  
в проектное положение

1. Все сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 постоянным током обратной полярности. Катет шва равен толщине
2. Допускается удаление абразивным инструментом излишней чешуйчатости швов. Полное снятие балки усиления шва допускается только в местах примыкания других деталей.
3. Выполнение монтажных стыков элементов замкнутого профиля предусмотрено путем наложения прочно-плотного замкнутого сварного шва по контуру их примыкания. Подготовку элементов под сварку производить путем подрезки их торцов абразивным инструментом (газовой резкой с последующей зачисткой). При этом зазор между стыкуемыми деталями не должен превышать 3 мм.
4. Допускается стыковка элементов по длине при выполнении следующих условий:
  - длина элемента более 6 м;
  - не более одного стыка на элемент;
  - стыки располагать в пределах 1/3 пролета (высоты) элемента между узлами опирания но вне зон примыкания других элементов;
  - отклонения от прямолинейности (скаблединость) в пределах допуска по СНиП-3-18-74 (0,001 длины, но не более 10 мм, при этом зазор под линейкой длиной 1 м в любом месте не более 1 мм).
5. Все свободные торцы профилей замкнутого сечения заглушить листовыми заглушками толщиной 4 мм с обваркой прочно-плотным сварным швом.
6. Окраску производить цинконаполненными материалами.  
После сварки всех монтажных швов произвести локальное восстановление лакокрасочного покрытия. Окраску элементов замкнутого профиля изнутри производить путем заполнения внутренних плоскостей грунтом типа ГФ (из расчета 250 гр на м<sup>2</sup>), перекачки элементов
7. Геометрические размеры проката листового по ГОСТ 19903-74\*, трубы по ГОСТ 30245-2003, балки двутавровой по СТО АСЧМ 20-93.
8. Размеры со "\*\*\*" уточнить по месту.

						50531-КМ		
						Нововоронежский учебно-тренировочный центр "АТОМТЕХЭНЕРГО"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	РЕКОНСТРУКЦИЯ КРОВЛИ ЗДАНИЯ ЛАБОРАТОРНОГО КОРПУСА И ГАЛЕРЕИ	Стадия	Лист
ГИП		ДЕНИСОВ			06.12		Р	9
РАЗРАБ.		СТУЧИЛИНА			06.12			
ПРОВЕРИЛ		ДЕНИСОВ			06.12			
Н. КОНТР.		ПУЗАКОВ			06.12	Узлы 12-17	ООО "СТРОЙИНЖТИРИНГ"	
							2012	